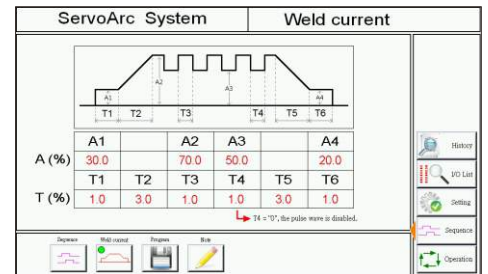
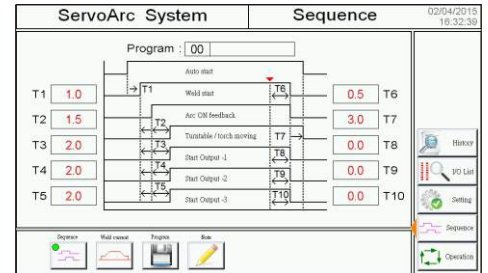


# ProArc ServoArc 銲接系統

## ▶▶ CB-500 & CB-600 控制器



● 程序設定

為了提升銲接品質，解決市場銲接人才短缺的問題，聯祥企業開發出全新的伺服銲接系統ServoArc System，可快速協助客戶將傳統的銲接製程導入自動化生產。

ServoArc銲接設備全系列配備精準的伺服馬達。提供更穩定與精準的銲接程序控制。根據不同的應用與設備可選用CB-500或CB-600控制器，來實現銲接自動化，生產管理化，操作簡單化的目標。整套的ServoArc銲接系統可搭配各廠牌的銲機，利用類比訊號與CB-500/CB-600控制器連線，可將銲接電流與銲接程序等參數儲存於控制系統，將傳統的銲接經驗參數化，建立屬於自己的銲接資料庫。

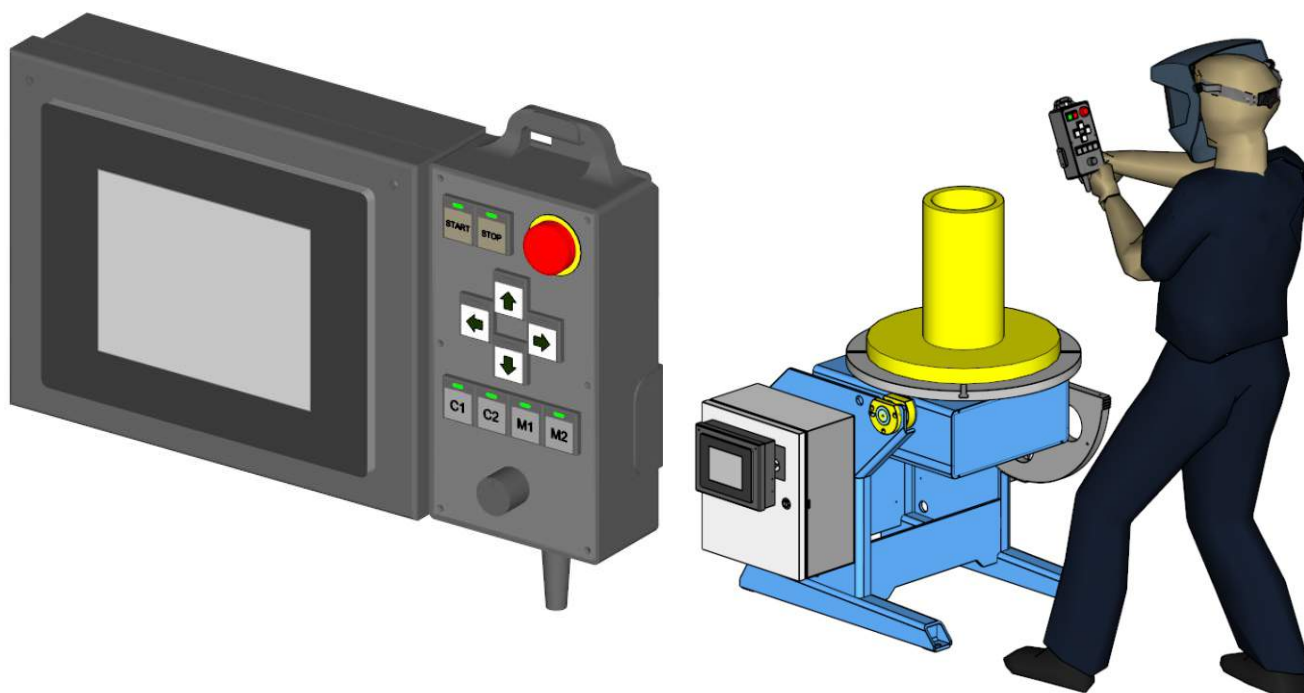
CB-500 / CB-600控制器具備有直覺式的操作介面，利用觸控螢幕即可輕易控制ServoArc銲接設備，並配備有實體按鍵的遙控裝置，讓各種銲接製程都可轉化為直覺與簡單的操作，大幅降低設備導入的訓練成本。

### 優勢

- 品質：生產品質穩定
- 效率：銲接程序與參數可儲存/讀取，批量生產時可快速切換
- 可靠：銲接程序與銲接電流參數可被儲存，排除設定錯誤的可能性
- 方便：單一控制器可以操控數個周邊設備
- 容易：直覺式的觸控操作介面，容易上手
- 彈性：可利用0~10V的類比訊號與各廠牌的銲機介接
- 精密：設備定位精度0.1mm，速度控制精度0.01%
- 具備高速度倍比，在低速運行下穩定不抖動，高速運轉依然可提供精準定位

# CB-500 控制器

▶▶ 適用單獨的ServoArc設備上



CB-500控制器具備有7"觸控螢幕與實體按鍵遙控盒，除可自由編輯銲接程序外，並可線上即時控制銲接電流與銲接速度，讓自動化銲接更簡單。

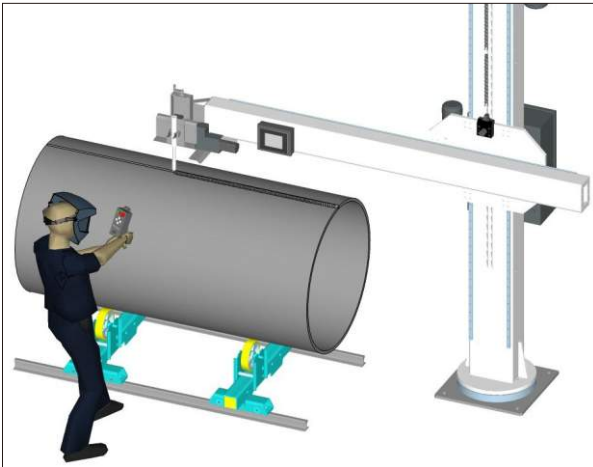
CB-500控制器可連線不同品牌的銲機，更支援各種不同的銲接程序如氣體金屬極電弧銲 (MIG, MAG, CO2)，氣體鎢電弧銲 (TIG, 氬銲)，潛弧銲 (SAW) 與電離子銲接 (PAW)

CB-500控制器可安裝在任何獨立的ServoArc設備上，如搭配銲接十字架 (Manipulator)，銲接樑架 (Side-Beam) 可實現直線銲接自動化，安裝在銲接轉盤 (Positioner)、(Turn Table)、銲接頭尾座 (Head&Tail Stock) 上可實現圓周銲接與圓周分度銲接的功能。

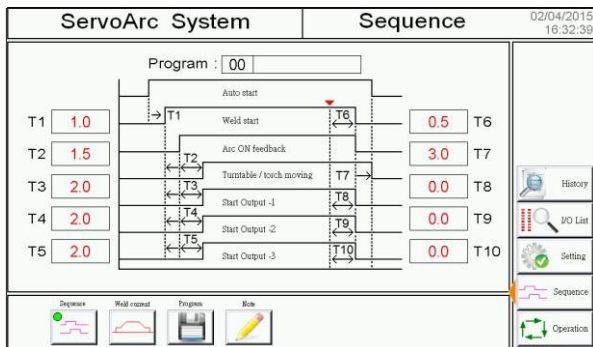
## 特色

- CB-500 是可靠耐用的可程式邏輯控制器
- 直覺的使用者介面搭配7吋的觸控螢幕，讓使用者更容易上手
- 實用的實體按鍵遙控盒
- 提供精準的程序控制
- 具備儲存/載入銲接參數的功能
- 可與不同廠牌的銲機通訊，讓設備更具有彈性
- 提供精準的定位控制，重複定位精度達0.1mm，可精確的控制銲接長度
- 提供精準的速度控制，速度精度可達0.01%，提供更穩定的銲接品質

# 應用



- 獨立伺服銲接系統：CB-500控制器與MP-20LS 伺服銲接十字架。獨立式的遙控盒允許在銲接過程中即時調整銲接電流與銲接速度。



- 程序設定

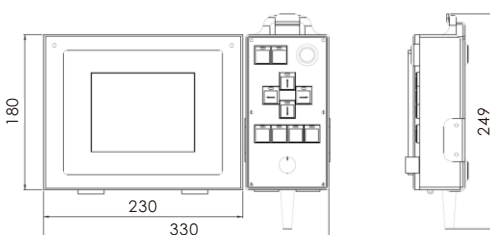


- 獨立伺服銲接系統：PT-750S 伺服銲接轉盤與 CB-500 控制器。

# 規格

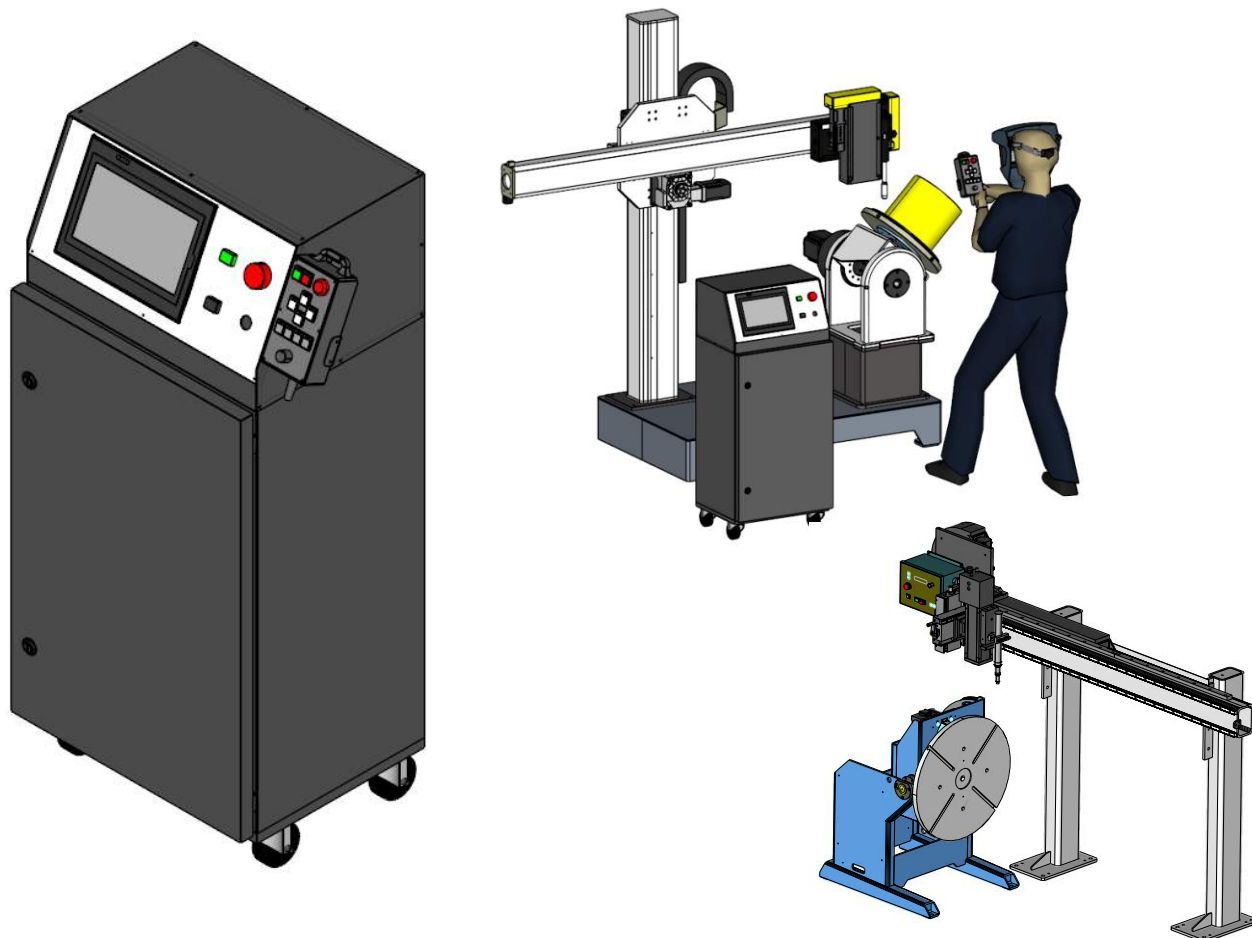
Specification		
電力需求		100~240VAC, 50/60Hz
工作溫度	° C	0~50° C
工作溼度	%	50~95%
保存溫度	° C	-20~60° C
HMI螢幕尺寸		7", 65536 color, 320 x 234 res
HMI控制盒尺寸	mm	230 x 180 x 69
遙控盒尺寸	mm	100 x 250 x 69
可支援ServoArc設備數量		1

\*Specifications subject to change without notice



# CB-600 控制器

▶▶ 適用成對(1+1)的ServoArc設備上



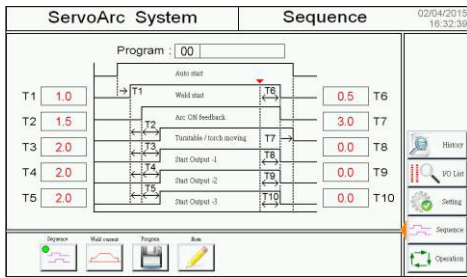
CB-600 控制器可同時控制兩台 ServoArc 銲接設備，支援直線銲接、圓周銲接、分度銲接與螺旋銲接等銲接製程。

CB-600 控制器可連線不同品牌的銲機，更支援各種不同的銲接程序如氣體金屬極電弧銲 (MIG, MAG, CO2)，氣體鎢電弧銲(TIG, 氬銲)，潛弧銲(SAW)與電離子銲接(PAW)

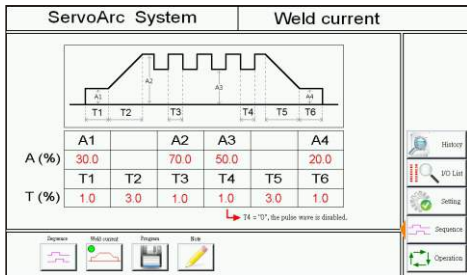
## 特色

- CB-600 控制器可透過HMI直接控制兩台ServoArc設備與銲機
- 直覺的使用者介面搭配10吋的觸控螢幕，讓使用者更容易上手
- 實用的實體按鍵遙控盒，可即時調整銲接電流與銲接速度
- 提供精準的程序控制
- 具備儲存/載入銲接參數的功能
- 可與不同廠牌的銲機通訊，讓設備更具有彈性
- 提供精準的定位控制，重複定位精度達0.1mm，可精確的控制銲接長度
- 提供精準的速度控制，速度精度可達0.01%，提供更穩定的銲接品質

# 應用



- 伺服銲接系統：伺服銲接十字架 + 伺服銲接轉盤 + CB-600 控制器。獨立式的遙控盒允許在銲接過程中即時調整銲接電流與銲接速度。



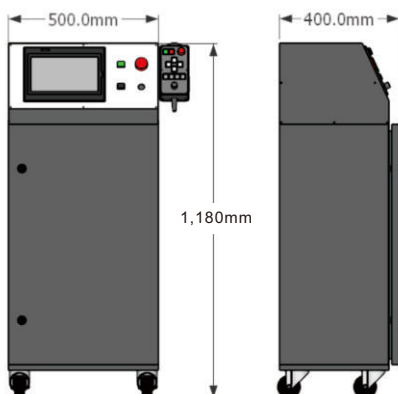
- 程序設定



# 規格

Specification		
電力需求		100~240VAC, 50/60Hz
工作溫度	°C	0~50° C
工作溼度	%	50~95%
保存溫度	°C	-20~60° C
HMI螢幕尺寸		10.4", 65,536 color, 800 x 480 res
HMI控制盒尺寸	mm	500 x 400 x 1,180
遙控盒尺寸	mm	100 x 250 x 69
可支援ServoArc設備數量		2

\*Specifications subject to change without notice



## 銲接設備搭配

CB-500 控制器可安裝在具備伺服馬達驅動的ServoArc機台，如：銲接十字架、銲接轉盤、樑架、銲接頭尾座。

CB-600 控制器可搭配具備伺服馬達驅動的ServoArc機台的聯結組合，如：銲接十字架 + 銲接轉盤、銲接樑架+銲接轉盤、銲接樑架+銲接頭尾座

	CB-500	CB-600
Manipulator 銲接十字架	○	
Positioner 銲接轉盤	○	
Side-Beam 銲接樑架	○	
Head&Tail Stock 銲接頭尾座	○	
Turn Table 銲接轉盤	○	
Manipulator+Positioner 銲接十字架 + 可傾式轉盤		○
Manipulator+Turn Table 銲接十字臂 + 轉盤		○
SideBeam + Positioner 銲接樑架 + 可傾式轉盤		○
SideBeam + Turn Table 銲接樑架 + 轉盤		○
SideBeam + Head&Tail Stock 銲接樑架 + 頭尾座		○

\*Specifications subject to change without notice

## 功能比較

	CB-500	CB-600
HMI	7" HMI	10" HMI
Remote Pendant 手動遙控器	○	○
Welding Sequence Control 銲接程序設定	○	○
Welding Current Control 銲接電流設定	○	○
Save/Load Parameters 銲接參數儲存	○	○
Manual Function 手動操作	○	○
Positioning 定位功能	○	○
Longitudinal Welding 直線銲接	○	○
Circumference Welding 圓周銲接	○	○
Index Welding 圓周分度銲接	○	○
User Defined Output 啟動輸出功能 *1	○	○
Horizontal Step Circumferential Welding 臥式位移圓周銲接		○
Vertical Step Circumferential Welding 平面位移圓周銲接		○
Horizontal Spiral Welding 臥式螺旋圓周銲接		○
Vertical Spiral Welding 平面螺旋圓周銲接		○

\*1: 可連接周邊設備如擺弧裝置、送線機等

\*Specifications subject to change without notice