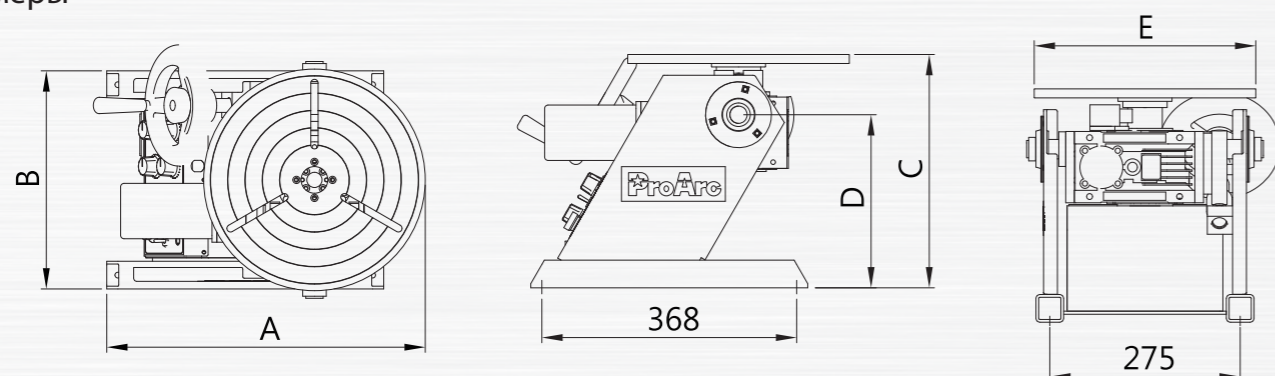


Характеристики сварочного позиционера

Модель	Ед.	PT-103/104	PT-203/204
Входная мощность	~	1 Фаза, 100-240V 50/60Hz	
Грузоподъемность (гориз/верт)	кг	100 / 60	200 / 130
Эксцентриситет	мм	A : 180 B : 90 C : 60 D : 45	A : 84 B : 42 C : 28 D : 10
Диаметр планшайбы (E)	мм	320	
Скорость вращения	об/мин	A : 0.3-4 B : 0.6-8 C : 0.8-12 D : 1-16	
Сквозное отверстие	мм	22	
Сварочный ток	амп	200@100% / 300@40%	
Угол наклона	град	0-120	
Сварочный таймер	сек	0-60	
Общая длина (A)	мм	460	
Общая ширина (B)	мм	315	
Общая высота (C)	мм	340	
От центра до пола(D)	мм	250	
Вес	кг	38	42

Размеры



СИСТЕМА E.Z.ARC

Полуавтоматическая сварочная установка

Сварочная Автоматизация

UNITED PROARC CORPORATION

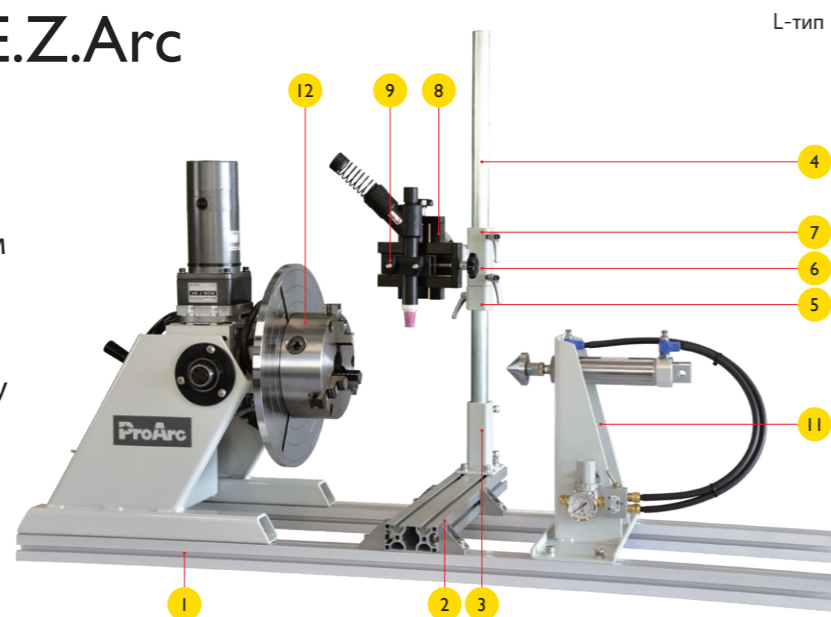
No.3 Gungye 10th Road, Pingjen Industrial Park, Pingjen Dist., Taoyuan City 32459, Taiwan

Tel:886-3-4696600 Fax:886-3-4694499 E-mail:sales1@proarc.com.tw

SD-4010CR

Установка для сварки кольцевых швов E.Z.Arc

ProArc представляет новое поколение системы E.Z.Arc для сварки кольцевых швов с огромным выбором компонентов для различных нужд. Мы помогаем вам выбрать самую оптимальную систему для вашего производства, чтобы достичь максимальной производительности и качества.



№	Артикул	Описание/характеристика	S	R	L	U
1	1106	Базовая рельсовая платформа, 600 мм	1 *			
	1112	Базовая рельсовая платформа, 1200 мм		1 *	1 *	
	1115	Базовая рельсовая платформа, 1500 мм				
	1118	Базовая рельсовая платформа, 1800 мм				
2	4195	Главный кронштейн				1
	2050	Поперечный рельс, 500 мм	1	1	1	
3	2065	Несущий рельс, 650 мм				1
	2111	Концевой кронштейн	1	1	1	
4	2281	Концевой кронштейн				1
	3175	Трубка - стойка, 750 мм	1	1	1	
5	3164	L - образная трубка - стойка, 90°, 600 мм x 400 мм				1
	2104	Поддерживающий кронштейн	1	1	1	1
6	2144	Крестовой кронштейн	1	1	1	1
	3140	Трубка - держатель, 400 мм	1	1	1	1
8	SL-050	Суппорт-слайдер, 50 мм (ручная настройка)	2	2	2	2
	SL-075	Суппорт-слайдер, 50 мм (ручная настройка) - опция				
9	АН-035	Зажим горелки под разными углами, Ø15-35 мм				
	VH-035	V - образный держатель горелки, Ø15-35 мм	1	1	1	1
10	IS-300	Холостой опорный ролик, Ø30-300 мм		1		
11	TS-075	Задняя бабка, 75 мм (пневматическая)			1	
	TS-075S	Задняя бабка, 75 мм (пневматическая)				1

* стандартная длина для каждого типа, другие длины по запросу.



Опции

№	Артикул	Описание/характеристика
12	PG-150	3-кулачковый патрон, OD 4 - 150 мм (опция)
	PG-450L	3-кулачковый патрон, OD 4 - 450 мм (опция)
	PG-500	3-кулачковый патрон, OD 4 - 500 мм (опция)
13	TA-101	Система пневматического подвода горелки
	TL-101	Система пневматического опускания горелки
14	CB-102	Улучшенный контроллер
	CB-102D	Улучшенный контроллер с электронным дисплеем
15	CB-107	Контроллер для автоматизации системы с сенсорным дисплеем
16	VSFC-1K	Педаля контроля скорости вращения
17	TG-300	Прибор для заточки вольфрамовых электродов, Ø1.0 ~ 4.8 мм
		Алмазный диск для прибора заточки вольфрамовых электродов

Особенности

- Современный стиль и компактный дизайн
- Усовершенствованная электронная система контроллера
- Белый монохромный цвет, сочетающийся с любым цветом сварочного источника
- Надежная защита от высокочастотных помех
- Стандартный/электронный версии позиционера с 4 типами редукторов
- 2 года гарантии
- Сертификация CE и EAC

№12



№13



№15



“Умный” контроллер

- Интуитивно понятный интерфейс
- Настройка последовательности
- Сохранение/загрузка до 100 программ
- Авто расчет линейной скорости
- Сегментная сварка и др.
- История ошибок

