

Установки для сварки кольцевых швов

▶▶ CW-350R/CW-600R



CW-600R

Особенности

- Установка с цифровым PLC контроллером, поддерживает разные сварочные процессы (TIG, MIG, плазма).
- Программируемая последовательность сварки. Система распознавания ошибок, система диагностики контроллера.
- Установка имеет 7 регулируемых наклонных положений, от вертикального до горизонтального (0~90°).
- Универсальный многофункциональный сварочный кронштейн в сборе для сварки в разных положениях.
- Регулируемый пневматический зажим с 75 мм ходом, центрирующим упором и с высокоточным перемещением.
- Пневматический привод TA-100 для горелки со 100 мм ходом, для высокоточного позиционирования горелки. .
- Планшайба имеет сквозное отверстие 38,5 мм, предназначенное для подачи защитного газа в зону сварки.
- Система сообщает об аварийной ситуации и ведет историю.
- Сеть питания 100~240V. Все блоки защищены от высокочастотного электромагнитного излучения.

Характеристики

Полностью цифровое управление

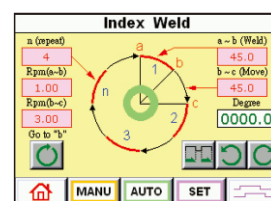
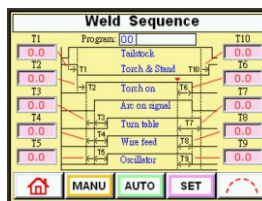
В системе используется ПЛК с 15 дюймовым тачскрином. Также, включена система драйверов для постоянной скорости вращения и увеличения точности, стабильности и производительности.

Гибкая настройка процесса сварки

Графически изображенный порядок сварки и 10 настраиваемых таймеров сделают процесс сварки гибким и удобным.

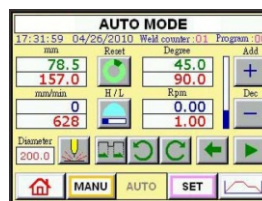
Программируемые последовательности сварки

100 различных сварочных программ могут быть сохранены для использования в будущем. Сохранение содержимого может включать в себя: имя файла, положение поворотного стола, скорость вращения и параметры двигателя. Функция поиска также позволяет пользователю получить быстрый доступ к конкретной последовательности сварки.



Система мониторинга

Система включает функцию проверки контроллера на ошибки, оповещает об ошибках. Все записывается в хронологию для дальнейшего анализа, что также облегчает сервисное обслуживание и увеличивает срок службы.

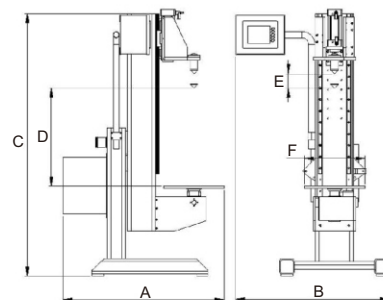


Модель	Ед	CW-350R	CW-600R
Входная мощность		AC 110~240V, 50/60 Hz, 1 Фаза	
Мощность мотора	лс	1/12	
Общая длина (A)	мм	870	975
Общая ширина (B)	мм	795	
Общая высота (C)	мм	1,450	
От центра до пола	мм	~	
Вес изделия	кг	130	
Диаметр изделия	мм	350	600
Длина изделия (D)	мм	600	
Вес свароч. оборудования	кг	10	
Длина задней бабки (E)	мм	75	
Диаметр планшайбы (F)	мм	Ø320	
Сквозное отверстие	мм	Ø22	
Используемые болты		M10	
Скорость вращения	об/м	0.15 ~ 16* ¹	
Сварочный ток	Амп	300A 100%	
Вес машины	кг	175	190

*1 A:0.15~4 B:0.3~8 C:0.4~12 D:0.55~16

*Характеристики могут быть изменены без уведомления

Размеры



Опции

- Доп. кабели заземления
- Зажимные устройства

UNITED PROARC CORPORATION

No.3, Gungye 10th Road, Pingjen Ind. Park, Pingjen Dist, Taoyuan City 32459, Taiwan
Tel: 886-3-4696600 Fax: 886-3-4694499 http://www.proarc.com.tw E-mail:sales@proarc.com.tw

SD-4014-1ER