

Сварочные колонны



Since 1966

►► Уменьшенный вариант

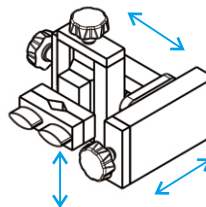
ProArc производит сварочные колонны компактной конструкции, которые могут выполнять TIG и MIG кольцевую сварку. Они могут быть комбинированы со сварочными вращателями и роликовыми опорами для быстрого и удобного сварочного процесса.

Особенности

- Жесткая металлическая конструкция.
- Прямые направляющие и шариковые каретки для точной сварки.
- Ручная вертикальная настройка консоли с ручкой быстрой блокировки.
- Подъем консоли в ручную и автоматически.
- Возможность вращения колонны на 360 градусов.
- Быстрая и точная настройка горелки по осям X/Y/Z при помощи суппортов.
- Компактный дизайн для экономии места и быстрой установки.
- Возможность комбинирования со сварочным вращателем и роликовыми опорами.



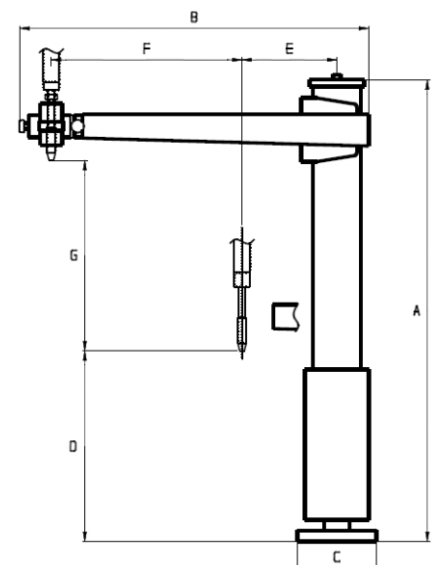
■ MP-0606 и PT-750



■ Суппорты для настройки горелки

Характеристики

Модель	Ед	MP-0606E	MP-1212E	MP-0606	MP-1212
Входная мощность		1ф, 100~240V, 50 / 60Hz			
Эфф. длина (F x G)	мм	600 x 600	1200 x 1200	600 x 600	1200 x 1200
Вертикальное движ.		Прямые направляющие			
Подъем		Шариковые каретки с прямыми направляющими			
Настройка по вертик.		Ручное			
Настройка по горизон.		1/12 HP PMDC мотор			
Скорость подъема	мм/мин	950			
Вращение колонны	град	360 (ручное)			
Общая высота (A)	мм	1470	2070	1470	2070
Общая ширина (B)	мм	1110	1700	1110	1700
Общая длина (C)	мм	250			
Min. height torch to floor (D)	мм	600			
Min. distance torch to center (E)	мм	300			
Boom load capacity	kg	20			



*Характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления

UNITED PROARC CORPORATION

No.3 Gungye 10th Rd., Pingjen Industrial Park, Pingjen Dist., Taoyuan City 32459, Taiwan
 Phone: +886 3 469 6600 Fax: +886 3 4694499 E-mail: sales@proarc.com.tw <http://www.proarc.com.tw>