

Drill⁺

AC 伺服滑座

Z 軸採用滾珠導螺桿，行程 350 mm，移動速度 6,000 mm/min。在鑽孔時能精準控制啄鑽 (Pecking) 的深度，提升鑽孔效率。除了鑽孔外，還可支援 M8 ~ M32 的攻螺牙需求並可以蠶食加工方式進行 Ø8 ~ Ø32 mm 長槽孔加工。

DS 主軸 - 精密伺服主軸

台灣專利證號M420381 / 中國專利證號201120309716.1

全面採伺服主軸 DS-050/DS-080，鑽孔能力可達 Ø6 ~ Ø80 mm (最大可達 Ø100 mm)。使用標準 BT 刀桿，一鍵快速換刀，並可選配自動換刀裝置 (ATC)。

選配件:

自動排屑機

切削液回收

鐵屑分離

廢料桶

收集鐵屑



● 自動排屑機及廢料桶

自動換刀裝置

根據加工程序自動換刀

鑽頭磨耗後，更換新的鑽頭

鑽孔台 (龍門式機種選配)

模組化設計便於運輸

節省安裝時間

控制器冷卻系統

適用不同工作環境

鋼構鑽頭研磨機

DG-032	
適用鑽頭尺寸	Ø13 ~ 32 mm
研磨角度	165° - 180°
筒夾	ER-40
砂輪轉速	6,000 rpm
外觀尺寸LxWxH	420 x 228 x 229 mm
重量	20 kg



● 鑽頭研磨機



DS 精密伺服主軸

Drill⁺

ProArc[®]

Since 1966

CNC自動鑽孔機

智能、多工、強大

Drill⁺ 電腦數值控制鑽孔機是全自動，高效率，高品質的CNC鑽孔機。



床台式鑽孔機

聯祥企業股份有限公司

UNITED PROARC CORPORATION

桃園市平鎮區平鎮工業區工業十路3號

Phone: +886 3 469 6600 Fax: +886 3 469 6969

E-mail: sales@proarc.com.tw <http://www.proarc.com.tw>

We love metal arts

Welding · Cutting · Drilling · Since 1966

Drill⁺

Drill⁺ 鑽孔機是全自動、高效率、高品質的 CNC 鑽孔機。配備自動刀具量測與自動工件厚度量測裝置，可避免量測誤差、縮短作業時間、有效提升鑽孔效率並簡化鑽孔程序。除了標準的鑽孔程序外，更進一步提供攻螺牙孔及長槽孔加工的功能，是一台多功能的 CNC 鑽孔機。

產品特色

- **自動刀具長度量測**
節省設定時間並排除手動量測誤差的可能性
- **自動工件厚度量測(龍門式鑽孔機為選配)**
節省設定時間並排除手動量測誤差的可能性
- **快速換刀裝置 - 一鍵快速換刀**
簡單方便免工具
- **電腦數值控制系統**
15吋人機觸控介面，讓操作更容易
- **可處理複雜加工程序**
編排鑽孔程序時可設定多個原點、工作區輪作設定讓生產力提高
- **多種加工應用**
鑽孔、攻螺牙孔、長槽孔加工
- **教導模式**
使用者可自行教導機台在任意點鑽孔與編輯位置
- **快速標記功能**
檢視與協助操作者做鑽孔定位確認
- **控制器內建 Drill⁺ CAM 系統**
內建參數式圖庫，並可直接讀取 dxf 圖檔
- **安全**
當工件被穩固夾持後，鑽孔機才會實行鑽孔動作
- **模擬模式**
模擬真實鑽孔程序，避免干涉發生
- **配備雷射光點定位裝置可支援斜板校正功能**
- **中央給油自動潤滑系統**
- **煞車系統與油壓夾持裝置讓加工更穩定**
- **中心出水及側邊給水皆為標準配備**

龍門式鑽孔機獨有

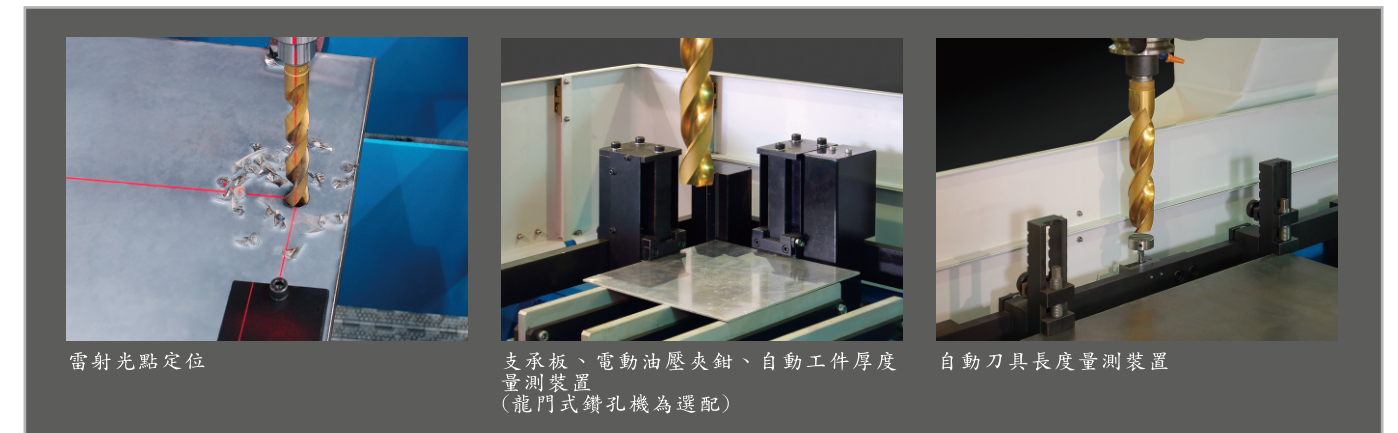
- 縱軸軌道長度可依據需求延長
- 可選購分離式鑽孔台及電動排屑機



Drill⁺ 1640

床台式鑽孔機

規格			
型號	單位	Drill ⁺ 1020	Drill ⁺ 1640
床台尺寸	mm	1,000 x 2,000	1,600 x 4,000
Z軸行程	mm	350	
最大板厚	mm	100	
定位精度	mm	±0.1	
定位速度	m/min	16	
最大主軸數		1	1~2



雷射光點定位

支承板、電動油壓夾鉗、自動工件厚度量測裝置
(龍門式鑽孔機為選配)

自動刀具長度量測裝置

龍門式鑽孔機

規格								
型號	單位	Drill ⁺ 25	Drill ⁺ 30	Drill ⁺ 35	Drill ⁺ 40	Drill ⁺ 50	Drill ⁺ 60	Drill ⁺ 80
床台尺寸	mm	1,700 x L	2,200 x L	2,700 x L	3,200 x L	4,200 x L	5,200 x L	7,200 x L
停機位置	mm	1,500				2,000		
Z軸行程	mm					350		
軌道長度L(每節)	mm					3,000		
最大板厚	mm					100		
定位精度	mm					±0.1		
定位速度	m/min					16		
最大主軸數						1~2		

主軸規格			
型號	單位	DS-050	DS-080
單一主軸可安裝鑽頭數		1	
驅動馬達	hp	15	30
鑽孔能力	mm	Ø6 ~ 50	Ø6 ~ 80
主軸轉速	rpm	10 ~ 2,300	
有效長度*1	mm	215 ~ 375	
標準刀桿		BT40-MT4	BT50-MT4
絲攻刀桿(選配)		BT40-TPM830*2	BT50-TPM830*2
		TPC830*3	TPC830*3
捨棄式鑽頭(選配)		BT40-SLA-OD	BT50-SLA-OD*4

*1 主軸端孔(spindle nose-end)到鑽頭靜點的距離
*2 攻牙刀桿

*3 快換式絲攻筒夾
*4 側固式刀桿

